

VISITA A TALLERES LANDALUCE (Torrelavega, SANTANDER) (24/04/13)

Como es costumbre en la Empresa Landaluce S.A. nos han recibido y tratado como a cualquiera de sus clientes, de la mejor manera posible.

Tras llegar a Santander, en compañía de Rufino Landaluce, José Antonio Landaluce e Indalecio Morales hemos compartido una deliciosa cena en el Real Club Marítimo donde aprovechamos para intercambiar recuerdos, experiencias y planes de futuro.

Al día siguiente, tras acercarnos a la población de Requejada/Polanco, hemos visitado las oficinas y talleres de la empresa. Se podría decir que la visita se ha llevado a cabo en tres etapas. En la primera, nos han presentado brevemente los aspectos históricos y la actualidad de la empresa; en la segunda parte, han compartido con nosotros los últimos avances a nivel técnico inherentes al mundo cervecero; y finalmente se ha concluido con la visita a los talleres.

De lo comentado, podemos indicar que Landaluce S.A. es una empresa familiar fundada en el año 1948 para satisfacer las necesidades de la industria química. Es en el año 1965 donde concentra su actividad en el sector cervecero, así como en otros mercados tales como el vinícola, químico y el de la automatización industrial.

También nos han comentado que dentro de las actividades que actualmente realiza Landaluce S.A. para la industria cervecera, se encuentran el diseño y fabricación de:

- Tanques de fermentación y guarda
- Salas de cocción
- Filtro prensa y cuba filtro
- Pasteurizadores túnel de paso peregrino con rejillas o con banda transportadora
- Plantas de levadura
- Automatización de procesos

Han empezado a exportar en 1967, en esa oportunidad a Nigeria y actualmente son más de 50 países en los que están presentes las instalaciones de Landaluce S.A., entre los que se pueden citar Argentina, Brasil, Chile, Egipto, Francia, Holanda, Italia, Paraguay, Perú y Rusia entre otros.

En cuanto a los nuevos avances técnicos de Landaluce S.A., nos han presentado el premacerador, el filtro prensa Lambda y el sistema de ebullición Tronador.

Con el nuevo premacerador plantean entre otros objetivos, que se puede bajar el ratio agua/malta, optimizar la mezcla entre agua y malta con total hidratación del almidón; y minimizar la absorción de oxígeno durante la maceración.

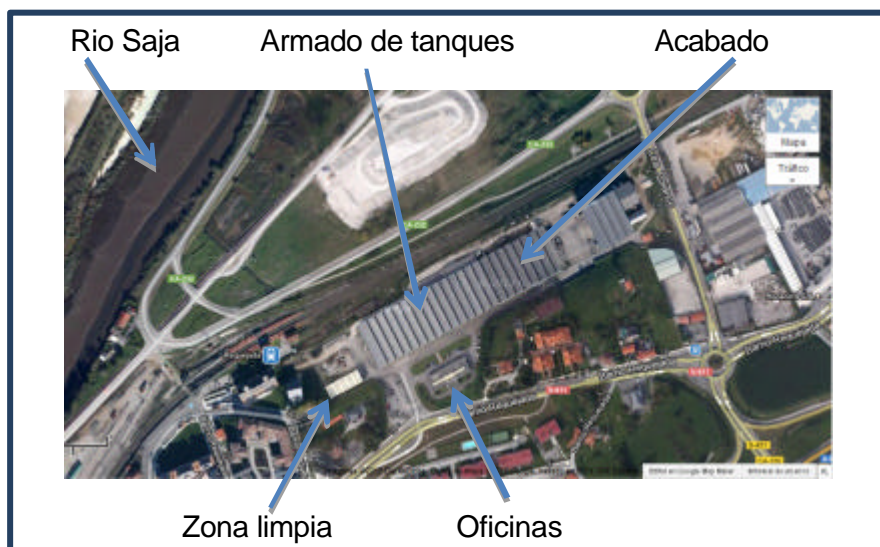
Con el filtro prensa Lambda, plantean que entre las ventajas del nuevo diseño de membranas se encuentra la buena formación de la torta, lo que mejora la eficiencia del enjuague. Con este filtro, la compresión se realiza con agua en lugar de aire, con lo cual el espesor de la torta es homogéneo, los ratios agua/malta son bajos, y hay una menor degradación de la membrana debida a la oxidación.

Respecto al sistema de ebullición Tronador, esta es la solución que presenta Landaluce S.A. para satisfacer los diferentes objetivos de la etapa de ebullición, entre la que está la eliminación de volátiles no deseados y la concentración del mosto. Para ello, han diseñado este sistema que ofrece un efecto “stripping”, una gran superficie de contacto y un reemplazo de la atmosfera (vapor/aire/otros).

Durante la visita a los talleres, nos han enseñado el moderno sistema de soldadura láser de alta calidad, ubicada en una nave aislada, denominada zona limpia. También hemos pasado por las zonas de armado de tanques y acabado, en las que se ha podido apreciar la magnitud de construir las enormes piezas que vemos habitualmente en las industrias cerveceras. Ha sido muy didáctico el poder ver un filtro prensa Lambda despiezado y recibir una explicación de su funcionamiento directamente de sus diseñadores.



En cuanto a la visita a las enormes naves, hemos visto que de los 45000 m² que ocupa la empresa actualmente, 16000 m² están destinados a los talleres, tal como se puede ver en la foto de más abajo.



Desde su ubicación en Requejada, cerca al río Saja/Besaya, las posibilidades de transporte son muy buenas con un fácil acceso a un puerto marítimo, lo cual posibilita tanto la fabricación de grandes equipos en una sola pieza, así como en despiece para ser montados posteriormente in situ.

También es interesante mencionar que para llegar en las mejores condiciones a los clientes de Latinoamérica, la empresa Landaluce S.A. ha realizado una alianza con la empresa Secin en Argentina.

Finalmente nos hemos tomado la foto de rigor en la que aparecen de izquierda a derecha: Leo López, Fernando Pérez, Iván Anaya, Andrés Wong, M^a Carmen Bayón, Almudena Calvillo, Indalecio Morales, Carlos Rouco, Domingo Iñiguez, Rufino Landaluce y José Antonio Landaluce. En la de más abajo está Ana García, quien también nos acompañó en la visita.



Iván Anaya Benavides, alumno del Máster.